

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 63-205048
(43)Date of publication of application : 24.08.1988

(51)Int.CI. H01M 2/16

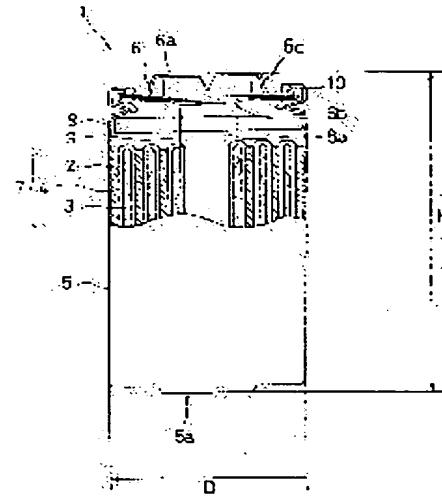
(21)Application number : 62-038167 (71)Applicant : SANYO ELECTRIC CO LTD
(22)Date of filing : 20.02.1987 (72)Inventor : UBUKAWA SATOSHI
FUJIMOTO MINORU

(54) NONAQUEOUS ELECTROLYTE BATTERY

(57)Abstract:

PURPOSE: To prevent the breakage of a separator by forming the separator with a crosslinked polyethylene microporous film.

CONSTITUTION: A separator 4 is formed with a crosslinked polyethylene microporous film. Since the microporous film has networks, mechanical strength is increased. Even if the vertical force is applied to the plane surface of the separator 4, the separator 4 is difficult to be broken and short circuit between electrodes can be prevented. Even if external short circuit arises, Joule heat caused by short circuit increases the temperature of a battery 1 and polyethylene melts to close the micropores of the polyethylene. Accordingly, the transfer of ions between positive and negative electrodes is obstructed, current flow is discontinued, and an increase in battery temperature is retarded.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

⑨ 日本国特許庁 (JP) ⑩ 特許出願公開
⑪ 公開特許公報 (A) 昭63-205048

⑫ Int. Cl.
H 01 M 2/16

識別記号 厅内整理番号
P-6728-5H

⑬ 公開 昭和63年(1988)8月24日

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

⑭ 発明の名称 非水電解液電池

⑮ 特 願 昭62-38167
⑯ 出 願 昭62(1987)2月20日

⑰ 発明者 生川訓 大阪府守口市京阪本通2丁目18番地 三洋電機株式会社内
 ⑱ 発明者 藤本実 大阪府守口市京阪本通2丁目18番地 三洋電機株式会社内
 ⑲ 出願人 三洋電機株式会社 大阪府守口市京阪本通2丁目18番地
 ⑳ 代理人 弁理士 中島司朗

日月 年代

1. 発明の名称

非水電解液電池

2. 特許請求の範囲

酸化力を有する金属化合物を活性質とする正極と、銅金屬を活性質とする負極と、前記正負両極間に介在されるセバレータと、非水電解液とを備えた非水電解液電池において、

前記セバレータが、架橋したポリエチレンの微多孔膜で形成されたことを特徴とする非水電解液電池。

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は非水電解液電池に関し、特にそのセバレータに関するものである。

従来の技術

非水電解液電池は高エネルギー密度で、且つ自己放電が少ないとされる利点を有しており、近年特に大電流用の電池として注目されている。

ところで、この非水電解液電池は非水電解液の

電導度が低く、大電流を取り出すためには正負両極の対向面積を大きくする必要があるが、対向面積を大きくすると、電池自身が大型化してしまうという欠点があった。この欠点を解消するために上記非水電解液電池は、金属化合物を活性質とする正極と銅金屬を活性質とする負極との間にポリエチレンやポリプロピレン等からなる不織布で形成されたセバレータを介在して、これら正極、セバレータ、負極の3層を巻きしてなる巻巻式電池を採用していた。しかし、この電池を外部短絡させた場合、短絡電流によるジュール熱のために電池の温度上昇が起こり、セバレータであるところの不織布が軟化溶解し、正負両極が接触して内部短絡が起り、一層の温度上昇を招來すると共に、前記非水電解液の分解によりガスが発生し、電池の発火、爆発等が起こる虞があるという問題点があった。

そこで、出願人はセバレータとしてポリエチレンやポリプロピレンの微多孔膜を使用することによって、上述のような問題点を解消すべく非水電

特開昭63-205048(2)

解液電池を既に提案している（特開昭60-23954号公報、PTC: 501M 6/16）。即ち、該非水電解液電池はセバレータにポリエチレンやポリプロピレンの微多孔膜を使用したので、外部短絡が起こって短絡電流によるジュール熱のために電池の温度上昇が生じても、上記微多孔膜が溶融して微多孔を閉塞し、正負両極間にイオンの移動が阻止され、電流が流れなくなる。つまり、電池の温度上昇が抑制され、電池の発火、爆発等が起こる危険性が生じなくなり、安全性もある程度改善されたものとなつた。

発明が解決しようとする問題点

ところで、非水電解液電池において、筒巻式電極を形成するセバレータは正負両電極間の距離を短くして電極の占める割合を小さくするためにできるだけ薄型のもの（膜厚50μm以下）が望ましい。しかし、正極は活性物質として使用される金属化合物の電導性が悪いために、電導性の良い黒鉛やアセチレンブラック等の粉末及び四フッ化エチレンや四フッ化エチレンと六フッ化プロピレンと

の共混合物を正極活性物質に加えて正極活性物質の電導性及び粘着性を上げ、さらにこの混合物に水を加えてペースト状とし、ステンレスの芯体に塗布して乾燥させて形成している。従って、正極の端部がステンレスの芯体から剥離し易いだけでなく、該正極をセバレータや負極と共に巻回して筒巻き状に巻形させるとその湾曲部の正極粉末が正極から剥離する度がある。そして、正極から剥離した正極粉末が正極とセバレータとの間に介在した状態で筒巻式電極を形成すると、正極から剥離した正極粉末のある電極部分だけがその厚みを増し、そこに接触しているセバレータが伸張して、芯原がより一層薄くなる。

一方、セバレータはポリエチレン等のような板状構造で形成された混合物分子の集合体からなるためにその結合力が弱く、膜厚が薄くなると、膜平面に垂直な力がかかる場合破損し易い。特に、数十μm程度の微小な部分に力が集中すると、その傾向が著しくなる。従って、セバレータの膜厚が薄くなっている部分に垂直な力がかかると、セ

バレータは破損し、正負両極が短絡し、さらにこの短絡が原因となって該電池の電圧が低下し、所定の電圧に満たない不良品が発生するという問題点があつた。

本発明は上記のような問題点に鑑みなされたもので、セバレータの破損を防止して、品質が向上する非水電解液電池を提供することを目的としている。

問題点を解決するための手段

上記目的を達成するために本発明は、酸化力を有する金属化合物を活性物質とする正極と、軽金属を活性物質とする負極と、前記正負両極間に介押されるセバレータと、非水電解液とを備えた非水電解液電池において、前記セバレータが、架橋したポリエチレンの微多孔膜で形成されたことを特徴としている。

作成用

上記構成によれば、架橋したポリエチレンの微多孔膜は網目構造をとるので、機械的強度が増す。従って、架橋したポリエチレンを使ったセバレー

タは過度な強度を有し、セバレータ膜平面に対して垂直な力が加わった場合でも破損し難く、電極の短絡防止ができる。また、外部短絡が起つた場合でも、短絡電流によるジュール熱で電池の温度上昇がおこると、ポリエチレンが溶融して微多孔を閉塞し、正負両極間にイオンの移動が阻止され、電流が流れなくなり、電池の温度上昇が抑制される。

実施例

第I図は本発明の一実施例に係る非水電解液電池の一部破断正面図である。図において、1は非水電解液電池であって、正極2と負極3と前記正負両極間に介押されたセバレータ4とが巻回されてなる筒巻式電極7と、塩接着樹脂からなる上下一対の絕縁スリーブ8（下側絶縁スリーブは不図示）と、非水電解液（不図示）と、下端に正極端子部5aが形成されると共に前記筒巻式電極7等を内有する上面開放のステンレス製筒形容器5と、絶縁性樹脂からなるパッキング10を介して前記容器5を施設する凸状のステンレス製蓋体6とから

特開昭63-205048(3)

なる。

また、前記蓋体6は、負極端子部6aが形成された上蓋6cと、一端を負極3に接続したニッケル製の負極タブ9と電気的に接続される下蓋6bと、からなる。6aは前記負極タブ9が貫通する空洞部である。

前記溝巻式電極7は2枚のセバレークを重り合わせて袋状とし、その中に負極3を扣入して正極2と共に巻回して形成され、且つ溝巻式電極7の最外周に位置する正極2は前記容器5内の隔壁と接触状態とされると共に、溝巻式電極7の上下端部は前記端締スリーブによって容器5とは非接触状態に保たれている。

前記正極2としては酸化力を有する金属化合物の一例としての二酸化マンガンを活性物質とし、黒鉛を導電剤とし、四フッ化エチレンを結着剤とし、各々容積%で二酸化マンガン：黒鉛：四フッ化エチレン=90:6:4の割合で混合し、該混合物に水を加えてペースト状としたものをステンレスのラス板に塗布し、然処理を行なって乾燥させた

ものを使用した。

前記負極3は軽金属の一例としてのリチウムを活性物質としたものを使用した。

前記セバレークは厚さ30μm、空孔率50%最大孔径20μmの架橋したポリエチレン微多孔膜を使用した。

また、非水電解液にはプロピレンカーボネートと1,2-ジメチルエタンとの混合溶媒（体積比1:1）に過塩素酸リチウムを溶解させたものからなり、該過塩素酸リチウムの濃度が0.75Mとなるよう調整したものを使用した。

第1表は本発明の非水電解液電池Aと、従来の非水電解液電池Bとの組み立て直後の電圧を測定してその不良数を調べた結果を示したものである。尚、非水電解液電池Bは、セバレークが網状構造に形成されたポリエチレンの微多孔膜を使用している他の非水電解液電池Aと同様であり、試料数は各々500個である。また、これらの非水電解液電池はいずれも高さHは約35mm、直径Dは約20mmである。

第1表

	不 良 数
電 池 A	0
電 池 B	8

この第1表からわかるように、従来の非水電解液電池Bには電圧不良のものが8個もあるのに対して、本発明の非水電解液電池Aは電圧不良のもののがなく（不良数0）、良好な結果を示している。

上述の如く構成された非水電解液電池は、セバレークが架橋したポリエチレンの微多孔膜で形成されているので、セバレークは網目構造を有して分子間結合力が増大することとなり、強度が向上する。従って、セバレーク膜表面に対して疊覆な力が加わてもセバレークは破損する虞がない、正

負両電極間の短絡が防止でき、短絡に起因する電圧の低下も防止でき、高品質の非水電解液電池が得られ、所期の目的が達成できる。

尚、上記実施例においては、正極活性物質に二酸化マンガン、負極活性物質にリチウムを用いたものについて示したが、正極活性物質は酸化力を有する金属酸化物であれば良いのであって酸化錫やフッ化黒鉛でも良く、負極活性物質も軽金属であれば良いのであってナトリウムでも良いのは言うまでもない。

発明の效果

上記構成によれば、本発明の非水電解液電池はセバレークが架橋したポリエチレンの微多孔膜で形成されているので、外部短絡が起こってもポリエチレンが溶融して微多孔を閉塞し正負両極間のイオンの移動を阻止するので、電流は流れなくなり、電池の温度上昇が抑制され、電池の安全性が向上する。また、架橋したポリエチレンの微多孔膜は結合力を増大するので、セバレークの破損が防止でき、内部短絡を起こして所定電圧が低下す

特開昭63-205048(4)

るといった不都合が起こることのない非水電解液電池を得ることができ、この非水電解液電池の品質が向上するという効果がある。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例に係る非水電解液電池の部分断面図である。

2…正極、3…負極、4…セパレーター。

特許出願人：三洋電機株式会社
代理人：弁理士 中島司朗

第1図

